



CRNA
METALURGIJA

PROIZVODNI PROGRAM:



- Zavarena armaturna mreža



- Fert gredice



- Obrađeno gvožđe

PRODAJNI PROGRAM:



Rebrasta armatura

- Rebrasti betonski čelik u šipkama $\varnothing 8\text{mm}-\varnothing 32\text{mm}$, dužine $L=12\text{m}$
- Rebrasti betonski čelik u koturu od $\varnothing 8\text{ mm}-\varnothing 16\text{mm}$



Glatka armatura

- Toplo valjana žica u koturu od $\varnothing 5,5\text{mm}-\varnothing 12\text{mm}$

1. ZAVARENE ARMATURNE MREŽE

Armaturna mreža se proizvodi od orebrenih hladno valjanih čeličnih žica, međusobno ukrštenih pod pravim uglom, a zatim spojenim elektrootpornim zavarivanjem na mestu ukrštanja. Ovu mrežu osim vrhunskih mehaničkih karakteristika, posebno odlikuje kvalitet vara koji omogućava da, bez obzira na način manipulacije armaturnom mrežom, naročito tokom njenog utovara, transporta i istovara, ne može doći do pucanja vara.

Prednosti mrežaste armature:

Mrežasta armatura je prefabrikat koji se jednostavno postavlja u funkcionalan položaj, pri čemu nije potrebno sečenje, savijanje, vezivanje i druge operacije koje su neizbežne kod primene klasične armature. Pored uštede u vremenu, ostvaruje se ušteda u vezivanju, elektro-energije itd.

Primena mrežaste armature:

- Armiranje podnih površina, potpornih i drugih zidova
- Izgradnja stanova, hala, puteva, pista, mostova, kanala, silosa, brana itd.
- Izgradnja regala, kaveza

Asortiman:

U okviru proizvodnog programa armaturnih mreža moguće su mnogobrojne kombinacije uzdužnih i poprečnih žica (Ø5mm-Ø10mm) i rastojanja 150-250mm, pri čemu je ponuđen sledeći asortiman:

- Uzdužno nosive, R mreže

Žice su ukrštene u obliku pravougaonika, a nosiva je uzdužna žica

- Obostrano nosive, Q mreže

Žice su ukrštene u obliku kvadrata, a nosive su i uzdužna i poprečna žica

- Mreža za vertikalnu gradnju zidova, Rx mreža

Identična je R mreži, osim što su prepusti na jednoj strani mnogo duži od prepusta na drugoj strani, a definiše se prema konkretnim potrebama

- Mreža za vertikalnu gradnju zidova, Qx mreža

Identična je Q mreži, osim što su prepusti na jednoj strani mnogo duži od prepusta na drugoj strani, a definiše se prema konkretnim potrebama

Mehaničke karakteristike:

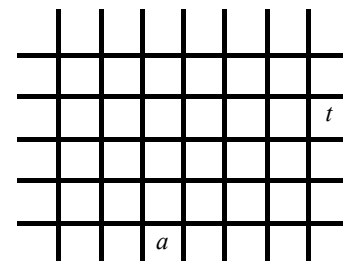
Armaturne mreže se izrađuju od rebrovane hladno valjane žice, prečnika Ø5mm-Ø10mm, po standardu EN 10080/2005.

Mere armaturne mreže:

Proizvode se dva tipa zavarenih mreža:

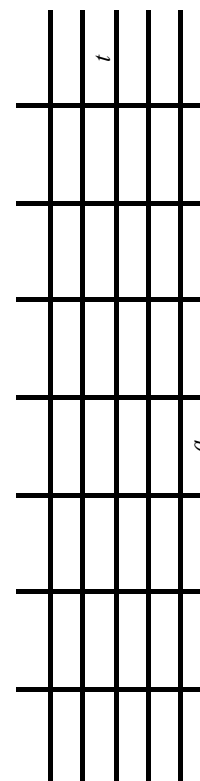
- TIP "Q" SA KVADRATNIM OKCIMA (obostrano nosive mreže)

OBOSTRANO NOSIVE MREŽE "Q"											
REDNI BROJ	TIP MREŽE	DIMENZIJA MREŽE		PREČNIK ŠIPKI		RASTOJANJE ŠIPKI		BROJ ŠIPKI		TEŽINA MREŽE	
		DUŽINA	ŠIRINA	UZDUŽNA	POPREČNA	UZDUŽNA	POPREČNA	UZDUŽNA	POPREČNA	sa 5% tolerancije	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kom	kom	kg/m ²	kg/kom
		L	B	F	d	a	t	n	n		
01.	Q131	6000	2150	5,0	5,0	150	150	15	40	2,122	27,375
02.	Q188	6000	2150	6,0	6,0	150	150	15	40	3,059	39,463
03.	Q221	6000	2150	6,5	6,5	150	150	15	40	3,583	46,218
04.	Q257	6000	2150	7,0	7,0	150	150	15	40	4,162	53,684
05.	Q295	6000	2150	7,5	7,5	150	150	15	40	4,778	61,649
06.	Q335	6000	2150	8,0	8,0	150	150	15	40	5,443	70,215



- TIP "R" SA PRAVOUGAONIM OKCIMA (uzdužno nosive mreže)

UZDUŽNO NOSIVE MREŽE "R"											
REDNI BROJ	TIP MREŽE	DIMENZIJA MREŽE		PREČNIK ŠIPKI		RASTOJANJE ŠIPKI		BROJ ŠIPKI		TEŽINA MREŽE	
		DUŽINA	ŠIRINA	UZDUŽNA	POPREČNA	UZDUŽNA	POPREČNA	UZDUŽNA	POPREČNA	sa 5% tolerancije	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kom	kom	kg/m ²	kg/kom
		L	B	F	d	a	t	n	n		
01.	R131	6000	2150	5,0	4,2	150	250	15	24	1,525	19,679
02.	R188	6000	2150	6,0	4,2	150	250	15	24	2,005	25,860
03.	R221	6000	2150	6,5	4,2	150	250	15	24	2,272	29,314
04.	R257	6000	2150	7,0	5,0	150	250	15	24	2,750	35,477
05.	R335	6000	2150	8,0	5,0	150	250	15	24	3,405	43,931
06.	R424	6000	2150	9,0	6,0	150	250	15	24	4,420	57,020
07.	R525	6000	2150	10,0	6,0	150	250	15	24	5,237	67,655



2. FERT GREVICE

Fert gredica se izrađuje od rešetkastog nosača, kanalice i betona, a za dužine iznad 4 metra ugrađuje se dodatna armatura.

Primena fert gredica:

Fert gredica se primenjuje za izradu lake montažne tavanice, koja se sastoji od fert ispune, fert kanalice, armature mreže i betona.

Prednosti lako montažne tavanice:

- Brza i jednostavna ugradnja bez oplata uz minimalno podupiranje
- Dobra zvučna i toplotna izolacija
- Dužina gredice od 1 do 6,40m
- Olakšana manipulacija, skladištenje i transport

Mere fert gredica:

DUŽINA-RASPON	ARMATURA - DODATNA
3,50 - 3,90	1 X REBRASTI BETONSKI ČELIK -ŠIPKA DIMENZIJE Ø 8mm
4,00 - 4,40	1 X REBRASTI BETONSKI ČELIK -ŠIPKA DIMENZIJE Ø 10mm
4,50 - 4,90	1 X REBRASTI BETONSKI ČELIK -ŠIPKA DIMENZIJE Ø 12mm
5,00 - 5,40	2 X REBRASTI BETONSKI ČELIK -ŠIPKA DIMENZIJE Ø 12mm
5,50 - 6,40	3 X REBRASTI BETONSKI ČELIK -ŠIPKA DIMENZIJE Ø 12mm



3. OBRAĐENO GVOŽĐE

BOMEX-M u svom sastavu ima savremeni armirački pogon sa mogućnošću obrade armature po zahtevu kupca. Armiračnica je smeštena u hali površine oko 1.454 m² i sastoji se od mašina:

- Automaska savijačica uzengija i šipki "EURA 16/12 DUAL"
- Postrojenje za sečenje i oblikovanje šipki "SYNTAX LINE 25"
- Postrojenje za izradu uzengija "FORMAT 14"

Navedene mašine se opslužuju sa 2 "TECMER" kрана nosivosti 5 tona, a u armiračkom pogonu možemo obrađivati sve profile betonskog gvožđa, počevši od:

- Glatkog betonskog čelika od Ø6mm – Ø16mm
- Rebrastog betonskog čelika od Ø8mm – Ø25mm

Osnovni način obrade armature:

- Ispravljanje i sečenje na meru
- Savijanje na meru
- Uzengije

Tipovi savijene armature:

- Prosta armatura (bez savijanja, dužine do 12 m)
- Srednje složena armatura (po dva savijanja)
- Složena armatura (višestruko savijanje prema potrebama i zahtevima kupca)

Prednosti mašinske obrade:

Osnovna prednost mašinski ispravljene armature ogleda se u tome što ovakva armatura nema dodatnih zaostalih napona, koji se javljaju pri izvlačenju armature reduktorom ili kamionom. Mašinska armatura ima neuporedivo bolje mehaničke osobine od "ručno"obrađene.



